

Schneidstoff

HW

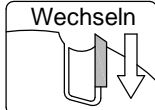
Zähnezahl

Z2

Vorschub

MEC

Wechseln

**Ausführung:**

- Grundkörper aus Stahl
- PM-Entkernfräser mit HSK-F 63 Schnittstelle in Monoblock Ausführung

Anwendung:

- Grobe Schruppfräsarbeiten
- Entkernarbeiten im Formenbau große Zustelltiefen

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

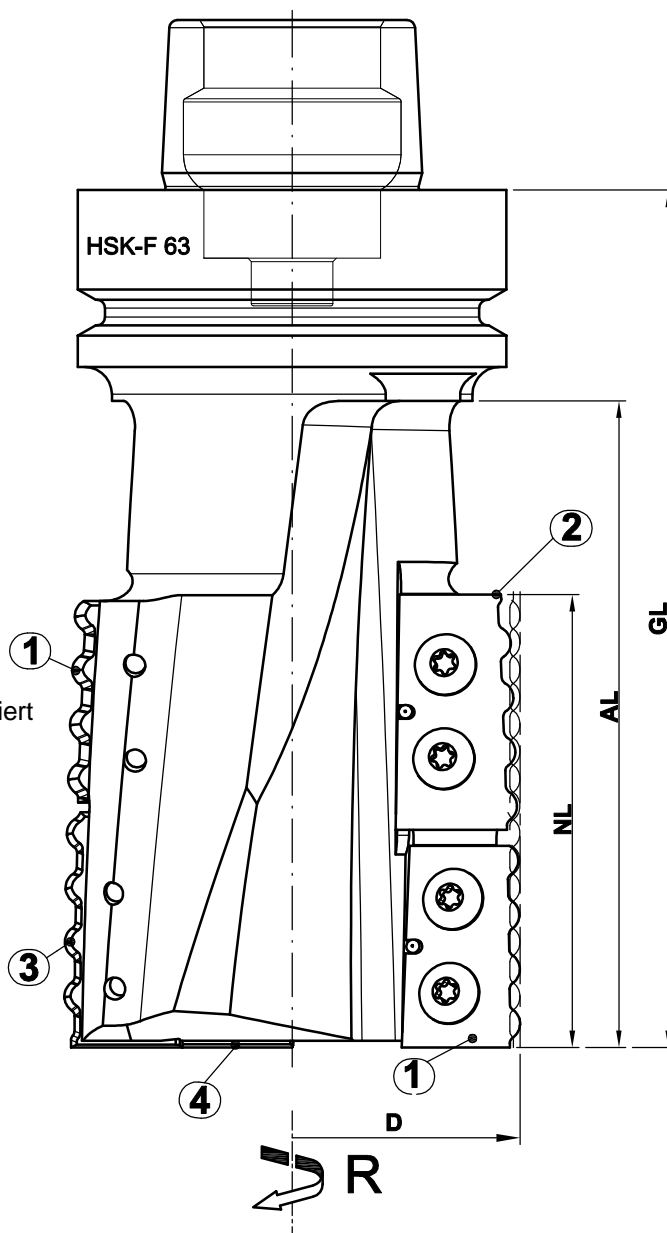
- 5-Achs CNC-Maschinen
- Spindelleistung ab 12KW

Lieferumfang:

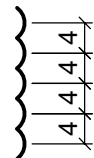
- Grundkörper inkl. Profilmesser Schruppkontur vormontiert
- Soll ein anderes Messer montiert werden, ist dies bei der Bestellung anzugeben
- Die möglichen Profilmesser sind unten ersichtlich

Besonderheit:

- Verschiedene Schrupp und Schlichtprofil einsetzbar

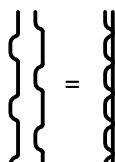
**Schruppkontur**

D = 67

**Schrupp-
schlichtkontur**

Option

D = 66



D	NL	AL	GL	Z	R/L	n max.	Bestellnummer
67	67	95	126	2	R	9000	C840-095R
67	67	155	186	2	R	9000	C840-155R
67	67	215	246	2	R	9000	C840-215R

Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Profilmesser "1 Schruppkontur"	2	30x17x2	2	PM.33050.5/U35
Profilmesser "1 Schruppschlichtkontur- Option"	2	30x17x2	2	PM.47864.5/U35
Profilmesser "2 Schruppkontur"	1	35x17x2	2	PM.33051.5/U35
Profilmesser "2 Schruppschlichtkontur- Option"	1	35x17x2	2	PM.47865.5/U35
Profilmesser "3 Schruppkontur"	1	35x17x2	2	PM.33052.5/U35
Profilmesser "3 Schruppschlichtkontur- Option"	1	35x17x2	2	PM.47866.5/U35
Profilmesser "4"	1	18x14x2	2	PM.33053.5/U20
Linsenkopfschraube	9	M4x8 (Kopf D9) Torx T15	10	KW.44236.5

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

Z.....Zähnezahl
n max.....max. Drehzahl (U/min)

MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: **A4** alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.48400.4 00

C840